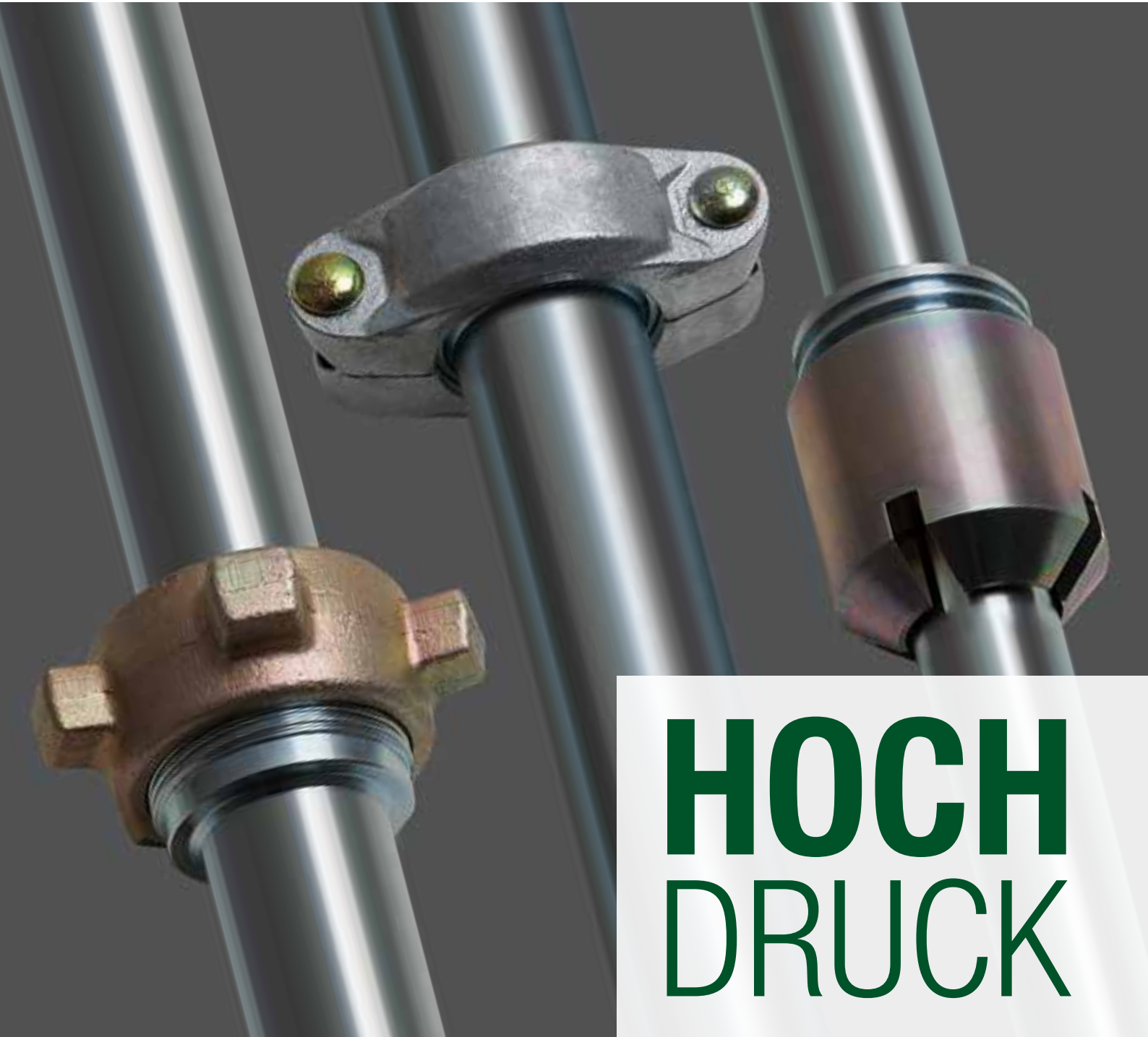
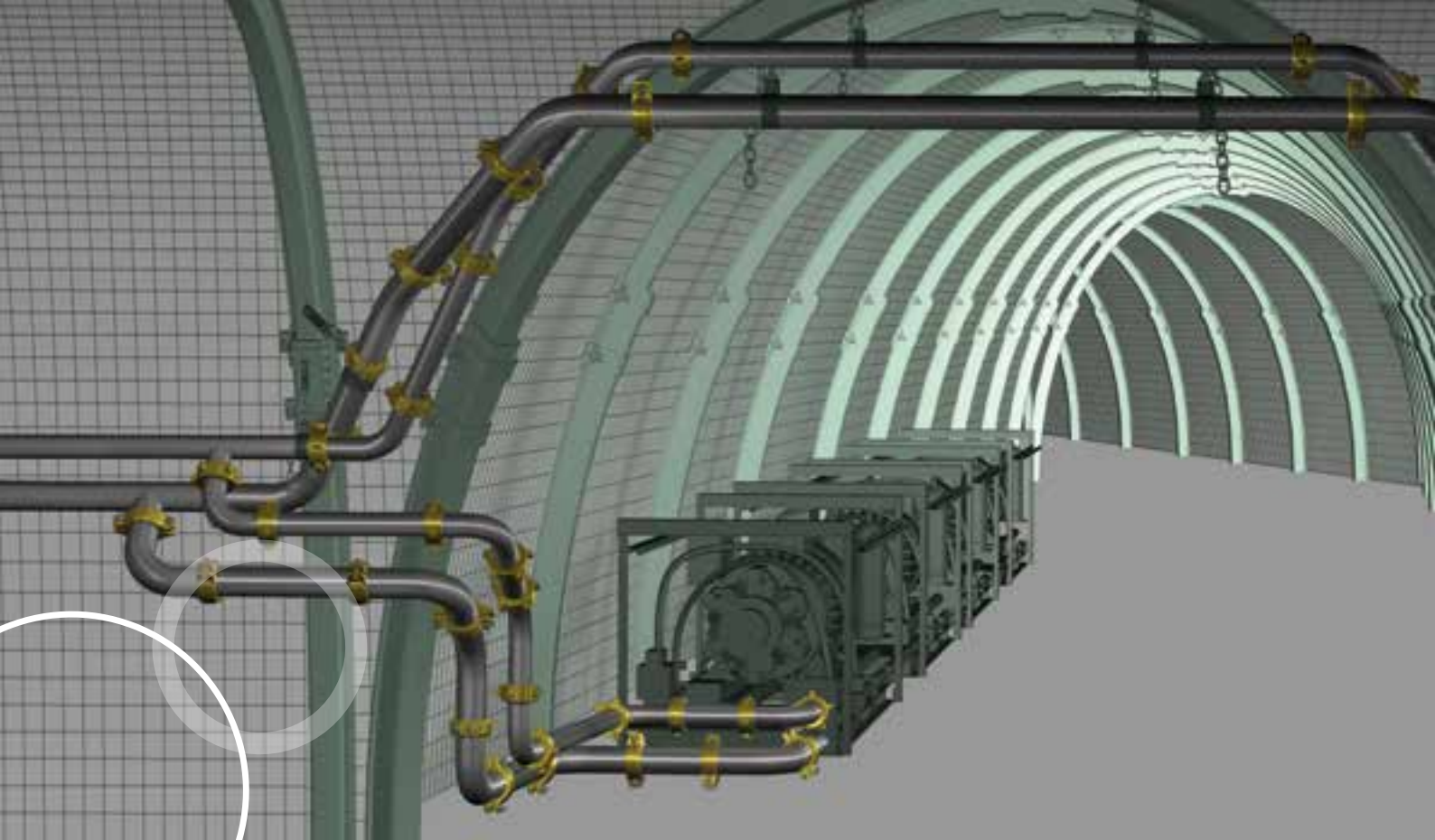


Carl Hamm 



**HOCH
DRUCK**





ZENTRALE HYDRAULIK- VERSORGUNG

Hydraulische Flüssigkeiten ohne deutliche Druckverluste über weite Distanzen zu transportieren, gehört zu den besonderen Herausforderungen im modernen Anlagenbau. Carl Hamm setzt in diesem Sektor auf sogenannte zentrale Pumpstationen, durch die Schildausbauten effizient und zuverlässig mit Hydraulikflüssigkeiten versorgt werden.

Das System ist bereits in verschiedenen Anlagen weltweit erfolgreich im Einsatz. Es spielt seine besonderen Stärken beispielsweise im Bergbau, in der Wasserversorgung oder in der Bedienung aus. Auch Anwendungsfelder außerhalb dieser Bereiche sind möglich, in denen zentrale Pumpstationen zum Transport unterschiedlicher Materialien genutzt werden.

Der große Vorteil beim Einsatz eines Systems von Carl Hamm ist der individuelle Zuschnitt: Basierend auf über 90 Jahren Branchenerfahrung im Bergbau und unseren hohen Qualitätsansprüchen an Materialien und Verarbeitung, entwickeln wir für jeden Kunden das genau für seine Bedürfnisse passende System. Unsere Systeme werden in Deutschland entwickelt und sind im weltweiten Einsatz bewährt.

Der wichtigste Faktor bei der Errichtung einer zentralen Hydraulik-Versorgung ist der Einsatz von Schnellkupplungen. Diese sind auf die unterschiedlichsten Einsatzmöglichkeiten abgestimmt und werden im Rahmen der Systementwicklung individuell zusammengestellt. Das Ganze erfolgt in einem bewährten Prozess in drei Schritten.

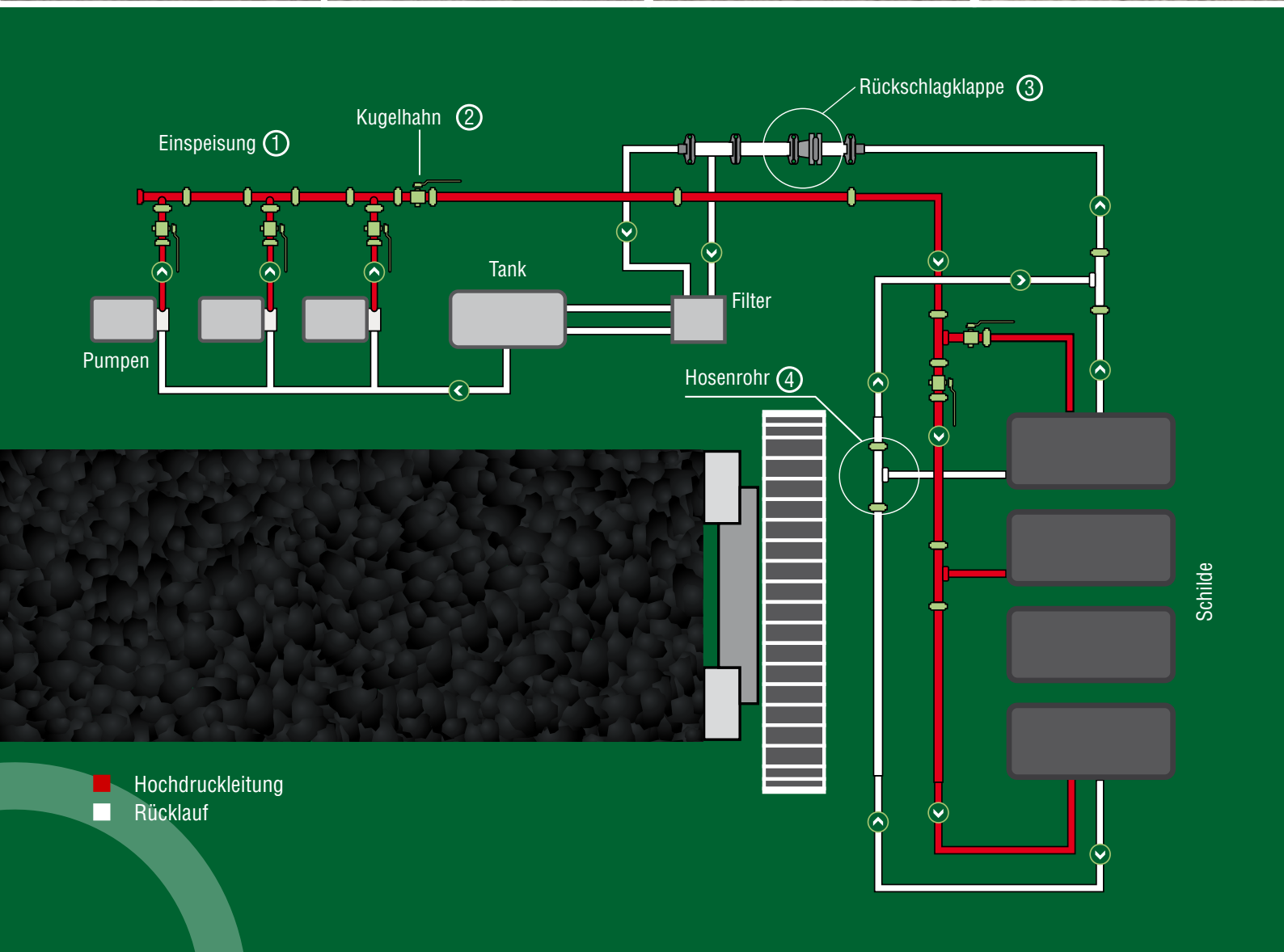
Drei Schritte zur individuellen Pumpstation

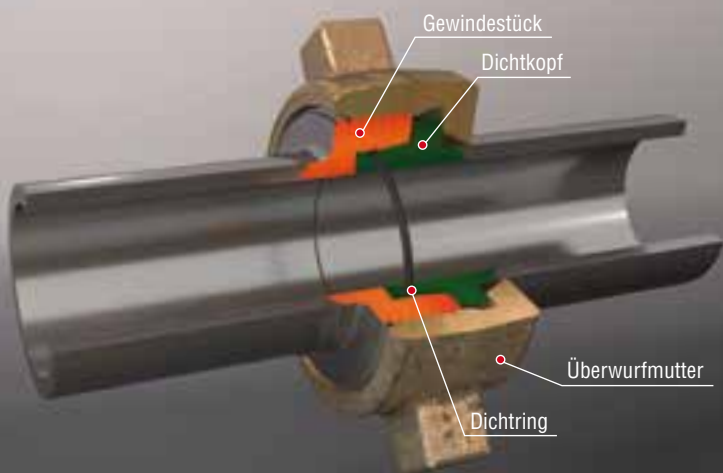
Im ersten Schritt der Entwicklung einer zentralen Hydraulik-Versorgung für die spezifischen Anforderungen eines Kunden werden Volumen- und Druckanforderungen berechnet und der vorläufige Leitungsverlauf geplant.

Im zweiten Schritt nimmt das System konkrete Gestalt an: In Abstimmung mit dem Kunden kalkulieren die Experten von Carl Hamm Druckverluste und bestimmen die optimalen Leitungsgrößen, um die gewünschte Förderleistung sicherzustellen.

Im dritten Schritt schließlich geht es ins Detail: Hier werden unter anderem die Positionen von Ventilen bestimmt und der exakte Verlauf der Leitungen wird festgelegt. Dabei berücksichtigen wir natürlich die örtlichen Gegebenheiten und die spezifischen Vorgaben zum gewünschten System. Gern unterstützen wir unsere Kunden auch beratend direkt vor Ort.

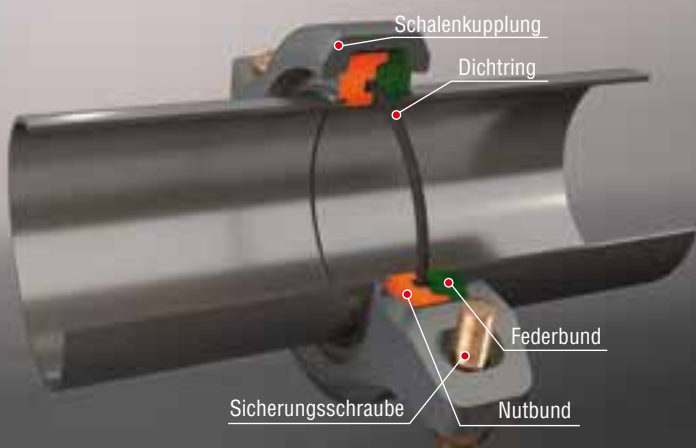
Alle bei uns gefertigten Bauteile für eine hydraulische Versorgung werden mit einer Kaltwasser-Druckprobe geprüft, um eine ordnungsgemäße Funktion zu gewährleisten.





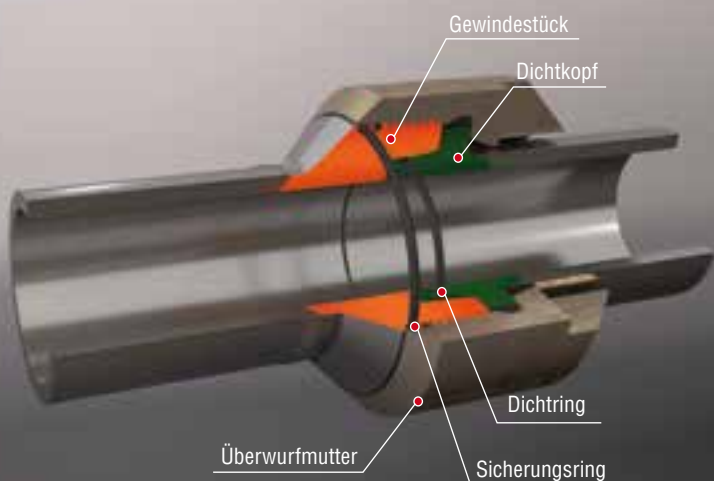
SCHRAUBKUPPLUNG MIT ÜBERWURFMUTTER

Ausführung:	Anschlagnocken
Druck:	bis 420 bar
Montage:	Schnelle Montage ohne Spezialwerkzeug.
Einbau:	Horizontal
Einsatzgebiet:	Strecke
Medium:	Hydraulikflüssigkeit, Baustoffe



SCHALENKUPPLUNG

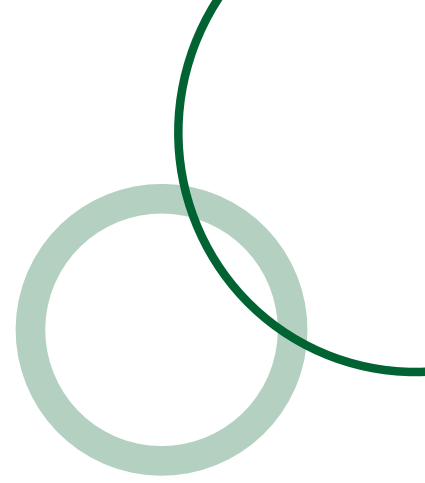
Ausführung:	zweiteilige Schale
Druck:	bis 125 bar
Montage:	Einfache Klemmmontage
Einbau:	Horizontal
Einsatzgebiet:	Strecke, Rücklaufleitung, Wasserversorgung
Medium:	Hydraulikflüssigkeit, Wasser



SCHRAUBKUPPLUNG MIT ÜBERWURFMUTTER

Ausführung:	gefräste Mutter
Druck:	bis 420 bar
Montage:	mit Spezialwerkzeug
Einbau:	Horizontal und Vertikal
Einsatz:	Schacht, Strecke, Streb
Medium:	Hydraulikflüssigkeit, Baustoff
Besonderheit:	Sicherungsring gegen unbeabsichtigtes Öffnen

VERBINDUNGS- SYSTEME



Verbindung	Innendurchmesser											
	DN	25	32	40	50	60	65	70	80	100	125	150
		●										
				●	●	●		●				
				●	●	●		●	●	●		
					○		○	○	○	○	○	○
			●	●	●	●		●	●			
									●	●	●	

● bis PN 420

○ bis PN 120

SPEZIELLE LÖSUNGEN

Wir entwickeln zusammen mit unseren Kunden Lösungen für besondere Herausforderungen, wie zum Beispiel Brückenschläge zum Überqueren von Fahrwegen, Verteilerstationen für Baustoffe und Flüssigkeiten inklusive Messarmaturen welche

eine kontinuierliche Überwachung der Anlage gewährleisten sowie komplette Verrohrungen einer Pumpenstation nach vorgegebener Geometrie.





ALLES AUS EINER HAND

WIR LIEFERN EINBAUFERTIGE LEITUNGEN.

Um Ihnen optimale Lösungen zu bieten, nutzen wir unsere Erfahrung aus über 90 Jahren Bergbau und betreuen Sie in allen Phasen Ihres Projektes.

UNSERE LEISTUNGEN:

- Budgetplanung auf Basis Ihrer Informationen (siehe nebenstehende Tabelle).
- Erstellung der Übersichts- und Einzelteilzeichnungen.
- Zerstörender Zugversuch. (auf Verlangen)
- Fachgerechte Produktion der kompletten Rohrleitung im Inhouse-Prozess – gemäß des spezifischen Fertigungs- und Prüffolgeplans.
- Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißnähte. Wasserdruckprobe und Röntgen
- Weltweiter Versand.
- Betreuung bei der Montage.

BUDGETPLANUNG AUF BASIS IHRER INFORMATIONEN (BENÖTIGTE ANGABEN):

1. Einbausituation/Steigung
2. Leitungslänge
3. Einzelrohrlänge/Formteile
4. Durchmesser/Nennweite
5. Druckstufe
6. Korrosionsschutz
7. Angaben zum Sicherheitskonzept (behördliche Vorgaben)

REFERENZEN

Referenzen	
Projekte Röhrenwerk Kupferdreh Carl Hamm GmbH ab 2011 im Hochdruckbereich	
Auftraggeber (Land)	Bergwerk (Land)
Juschkuzbassugol (Russland)	Alardinskaja, Jubilejnaja, Uskowskaja (Russland)
Caterpillar (Deutschland)	Bogdanka (Polen)
CHP (Polen)	Budrik (Polen)
Caterpillar (Deutschland)	Kasachstanskaja (Kasachstan)
Demir Export A.S. (Türkei)	Eynez East (Türkei)
SUEK (Russland)	Komsomolez, Kotinskaja, Taldinskaja1, Taldinskaja2, Rubana, Kirowa (Russland)
SU Karagailinskoe (Russland)	Karagailinskajaa (Russland)
Ostroj (Tschechien)	Mikare (Mexiko)
Alrosa (Russland)	Mirny (Russland)
Sibuglemet (Russland)	Polosuchinskaja (Russland)
Donezsteel (Ukraine)	Pokrowskoj (Ukraine)
Sibirskij Delowoj Sojuz (Russland)	Salek, Listwjaschnaja (Russland)
Famur (Polen)	Taldinskaja-Kyrgaiskaja (Russland)
Kopex (Polen)	Wladimirskaja (Russland)
Sewerstahl (Russland)	Zapoljarnaja, Komsomolskaja, Vorkutinskaja, Worgaschowskaja, Sewernajaa (Russland)

QUALITÄTS- MANAGEMENT

Ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem wurde 1997 implementiert. Der Bereich Entwicklung und Konstruktion wurde 2010 ergänzt.

Als geprüfter schweißtechnischer Fachbetrieb erfüllen wir nationale und internationale Normen.

Zertifikate, Zulassungen (z. B. DNV GL Group) und Verfahrensprüfungen sowie persönliche Qualifikationen unserer Mitarbeiter in den Produktions- und Qualitätssicherungsabteilungen garantieren einen gleichbleibend hohen Qualitätsstandard.

AUSZUG:

Qualitätsmanagementsystem

Schweißtechnische Qualitätsanforderung

Herstellung und damit verbundene Prüfungen

Werkseigene Produktionskontrolle

Herstellung von Stahlkonstruktionen

EG-Konformitätsbescheinigung

Verfahrensprüfungen

Schweißpersonal

ZfP (RT, PT, MT, VT)

DIN EN ISO 9001:2008

DIN EN ISO 3834-3

AD 2000 HPO

EN 1090-1:2009 + A1:2001

EN 1090-2

CE-Kennzeichnung von Druckgeräten

DIN EN ISO 15614-1

DIN EN 287-1 und DIN EN 1418

DIN EN 473 – Level 2

Kompetenz, Erfahrung, innovatives Denken, moderne Produktionsanlagen und motivierte Mitarbeiter bilden die Basis unserer Leistungen.

Mit der Flexibilität eines modernen, mittelständischen Unternehmensmanagements und den Erfahrungen einer über 90-jährigen Geschichte sind wir für die Anforderungen der Zukunft gut gerüstet.

Zahlreiche Zertifizierungen und Zulassungen geben Ihnen die Sicherheit, dass gültige Regelwerke im gesamten Produktionsprozess eingehalten werden.

Wir fertigen für die Wasser-, Abwasser- und Energiewirtschaft, den Tunnel- und Brunnenbau und den Bergbau über und unter Tage.

Profitieren Sie von einem starken Partner, der sich mit seiner Kompetenz in Ihre spezifischen Anforderungen integriert: von der konzeptionellen Planung über die fachgerechte Fertigung bis zur termingerechten Lieferung.



Hauptsitz von Carl Hamm in Essen, Deutschland

Röhrenwerk Kupferdreh Carl Hamm GmbH

Gasstraße 12
45257 Essen
Deutschland

info@carl-hamm.de
www.carl-hamm.de
Tel.: +49 (0) 2 01 / 8 48 17 - 0
Fax: +49 (0) 2 01 / 8 48 17 - 70

Carl Hamm PPS (Pty.) Ltd

56 Detroit Street, Unit 5, Apex, Benoni 1501
PO Box 1492, Boksburg, Germiston, 1460
South Africa

chris@carl-hamm.co.za
www.carl-hamm.co.za
Phone: +27 (0)72 256 0926